

REFRIGERADOR LABORATORIO DOBLE PUERTA

Product features:

Características

Descripción

El refrigerador de laboratorio de doble puerta de Inoxamedida es una solución eficiente, segura y con tecnología avanzada para garantizar la conservación óptima de productos sensibles.

Características generales

•Registro de temperatura con puerto USB:

- Registra datos en intervalos de 10 min hasta 24 meses.
- Exportación sencilla mediante puerto USB integrado en el congelador.

•Sistema de refrigeración eficiente:

- Compresores de alta eficiencia con evaporadores de aletas.
- Garantiza rápida refrigeración y ahorro energético.
- Tecnología respetuosa con el medio ambiente.

•Aislamiento térmico avanzado:

- Espuma de poliuretano sin CFC con mayor grosor.
- Optimiza el aislamiento y previene fluctuaciones de temperatura.

•Control computarizado de temperatura:

- Pantalla digital de alta precisión con margen de error de 0.1°C.

- Configuración personalizada de alarmas para temperaturas máximas y mínimas.
- Rango de temperatura de 2°C–8°C con visualización en tiempo real.

-Sistema de seguridad y alarmas:

- Alarmas visuales y sonoras ante fallos de temperatura o energía.
- Protección contra retardo de encendido e intervalo de parada.
- Cerraduras independientes en cada puerta para mayor seguridad.

-Amplia capacidad de almacenamiento:

- Diseño optimizado con 12 estantes amplios de ABS.
- Espacio suficiente para medicamentos, reactivos y productos sanitarios

Ámbito de aplicación

Indicado para almacenar:

- Vacunas y reactivos
- Hemoderivados
- Medicamentos termolábiles
- Muestras biológicas
- Otros productos refrigerados

Adecuado para:

- Hospitales y clínicas
- Laboratorios y bancos de sangre
- Industria farmacéutica
- Universidades y centros de investigación
- Sistemas de salud y prevención de enfermedades

Dimensiones y peso

- **Internas:** 980x595x1260 mm
- **Externas:** 1093x758x1972 mm
- **Embalaje:** 1187x795x2136 mm
- **Peso Neto:** 171 kg
- **Peso Bruto:** 200kg

Parámetros técnicos

- **Rango de temperatura:** 2°C-8°C
- **Temperatura ambiente óptima:** 16°C-32°C
- **Rendimiento de refrigeración:** 4°C
- **Clasificación climática:** N
- **Controlador de temperatura:** Microprocesador
- **Pantalla:** Digital con indicadores en tiempo real

Datos constructivos

- **Material exterior:** Recubrimiento en polvo
- **Material interior:** Placa de aluminio pulverizado
- **Tipo de gabinete:** Vertical
- **Estantes:** 12 cajones de ABS
- **Acceso a puerto de prueba:** 1 unidad, diámetro 25 mm
- **Cerradura de seguridad:** Sí, con llave
- **Ruedas:** 4+ (2 pies niveladores)

Sistema de registro y seguridad

- **Puerto USB:** Registro de datos cada 10 minutos
- **Capacidad de almacenamiento de datos:** Hasta 24 meses
- **Batería de reserva:** Sí

Sistema eléctrico

- **Fuente de alimentación:** 110-220 V | 60Hz
- **Potencia nominal:** 540 W | 790 W
- **Consumo de energía:** 8.45 kWh/24h
- **Corriente nominal:** 3.38 A

Sistema de alarmas y protección

-Alarmas visuales y sonoras:

- Temperatura alta/baja
- Temperatura ambiente elevada
- Fallo de corriente eléctrica
- Batería baja
- Fallo del sensor
- Fallo en el registrador de datos
- Error de comunicación con la placa base
- Puerta entreabierta

Product codes:

Reference: TH-197
EAN13: -

Product gallery:

UPC: -

