

Vitrina mural refrigerada de 3 niveles con cuba fría ventilada

Product features:

Características

DIMENSIONES: 1130 x 730 x 1600 mm, 1460 x 730 x 1600 mm

CAPACIDAD: 3 GN 1/1

Descripción

Diseñada para garantizar la **temperatura ideal durante el servicio**, esta vitrina ofrece una combinación de eficiencia térmica, diseño higiénico y facilidad de integración en espacios gastronómicos.

- **Uso:** Ideal para la **exposición y mantenimiento de platos fríos o bebidas**
- **Material:** Construcción en **acero inoxidable AISI 304 18/10**, duradera y fácil de limpiar
- **Aislamiento:** **Poliestireno extruido** para máxima eficiencia energética
- **Capacidad:** Compatible con **3 cubetas GN 1/1**, hasta **200 mm de profundidad**
- **Sistema de drenaje:** **Desagüe incorporado**, facilita la limpieza
- **Temperatura de trabajo:** Entre **+7 °C y +10 °C** (con temperatura ambiente de 25 °C)
- **Parte posterior:** Paneles con **doble pared aislante en acero inoxidable**
- **Zona de exposición:**
 - **Vidrio lateral templado**
 - **Termo-cortina enrollable en el lado del cliente**, mantiene la temperatura fuera del servicio
 - **Iluminación LED superior**, realza la presentación de los alimentos
- **Instalación:** **Fijación sencilla a la encimera** gracias a herrajes incorporados
- **Refrigeración:**
 - **Potencia frigorífica:** 720 W
 - **Refrigeración por aire forzado con gas R290** (eficiente y ecológico)
 - **Potencia recomendada:** ¾ CV
 - **Alimentación eléctrica:** 230V / 1 / 50 Hz
- **Cuadro de mandos:**
 - Centralita digital e **interruptor luminoso integrados** en el drop-in
 - **Extraíble** para montaje externo si se prefiere

Una vitrina profesional diseñada para mantener la calidad de tus productos fríos durante todo el servicio.

Product codes:

Reference: VMC003GN

EAN13: -

UPC: -

Product gallery:

