

Vitrina refrigerada (4GN 1/1) de 3 niveles con cuba aislada y puertas abatibles 1550 x 660 x 1430 mm

Product features:

Características

Descripción

Vitrina refrigerada profesional diseñada para el mantenimiento y exposición de platos fríos o bebidas, garantizando la temperatura óptima durante el servicio.

Características principales:

- **Material:** Acero inoxidable AISI 304 (18/10), resistente y duradero.
- **Capacidad:** Hasta 4 cubetas estándar GN 1/1.
- **Sistema de desagüe:** Incorporado para evacuación sencilla de líquidos.
- **Accesos:**
 - Frontal abierto con puertas abatibles para mantener la temperatura cuando no está en servicio.
 - Acceso posterior con puertas correderas de cristal para reposición rápida y cómoda.
- **Temperatura de trabajo:** Mantiene entre +8°C y +10°C a una temperatura ambiente de 25°C.
- **Vitrina:** Acristalada en tres caras con 3 estantes extraíbles para facilitar la organización y limpieza.
- **Iluminación:** Luz LED superior para mejor visibilidad de los productos expuestos.

- **Control:** Cuadro de mandos con centralita digital e interruptor luminoso para un manejo sencillo y preciso.
- **Aislamiento:** Modelo equipado con cuba aislada para mayor eficiencia térmica.
- **Potencia:**
 - Recomendada: 1/3 CV.
 - Potencia frigorífica: 800 W.
- **Alimentación eléctrica:** 230 V / 1 fase / 50 Hz.
- **Instalación:** Fácil instalación sobre cualquier superficie.
- **Refrigeración:** Ventilada con compresor hermético y refrigerante ecológico R290.
- **Dimensiones totales:** 1550 mm (ancho) x 660 mm (fondo) x 1430 mm (alto).

Product codes:

Reference: S1001003

EAN13: -

UPC: -

Product gallery:

