

Vitrina refrigerada (4GN 1/1) de 3 niveles con base aislada y puertas abatibles 1550 x 660 x 1180 mm

Product features:

Características

Descripción

Descripción técnica del producto

Vitrina refrigerada profesional para mantenimiento y exposición de platos fríos o bebidas, garantizando la temperatura ideal durante el servicio.

Características técnicas:

- **Material:** Acero inoxidable AISI 304 (18/10), resistente y durable.
- **Capacidad:** 4 cubetas estándar GN 1/1.
- **Sistema de desagüe:** Incorporado para evacuación eficiente de líquidos.
- **Frontal:** Abierto con puertas abatibles para mantener la temperatura cuando no está en uso.
- **Acceso posterior:** Puertas correderas de cristal para reposición rápida y cómoda.
- **Temperatura de trabajo:** +8°C a +10°C (a 25°C de temperatura ambiente).
- **Vitrina:** Acristalada en tres caras con 3 estantes extraíbles para facilitar la organización.
- **Iluminación:** Luz LED superior integrada para mejor visibilidad.
- **Control:** Cuadro de mandos con centralita digital e interruptor luminoso para manejo sencillo.

- **Aislamiento:** Base aislada para optimizar la eficiencia térmica.
- **Potencia:**
 - Recomendada: 1/3 CV.
 - Potencia frigorífica: 800 W.
- **Alimentación eléctrica:** 230 V / 1 fase / 50 Hz.
- **Instalación:** Fácil montaje sobre cualquier superficie.
- **Refrigeración:** Sistema ventilado con compresor hermético y refrigerante ecológico R290.
- **Dimensiones totales:** 1550 mm (ancho) x 660 mm (fondo) x 1180 mm (alto).

Product codes:

Reference: S1001002

EAN13: -

UPC: -

Product gallery:

