

Campana Mural Invertida de 1,5mm de Espesor

Product features:

Características

DIMENSIONES: 1000x1150x500 mm, 1500x1150x500 mm, 2000x1150x500 mm, 2500x1150x500 mm, 3000x1150x500 mm, 3500x1150x500 mm, 4000x1150x500 mm, 4500x1150x500 mm, 5000x1150x500 mm, 5500x1150x500 mm, 6000x1150x500 mm

Descripción

Características:

- **Material:** Acero inoxidable AISI 304 18/10
- **Espesor:** 1,5 mm
- **Acabado:** Satinado
- **Tipo de instalación:** Mural, fijación mediante anclaje a pared
- **Sistema de regulación:** Trampillas ajustables internas para control del flujo de aire
- **Incluye:** Filtros de lamas en acero inoxidable AISI 430 (490x490x50 mm)
- **Tipo mural:** Invertida

Detalles técnicos:

- Estructura completamente soldada, con aristas chafadas que facilitan la limpieza profunda y aseguran la higiene, minimizando acumulaciones.
- Techo fabricado en acero galvanizado para mayor resistencia y durabilidad en ambientes

industriales y de alta humedad.

- Sistema de drenaje para aceites equipado con tapón roscado que permite una evacuación segura y sencilla.
- Anclaje mural robusto y estable, diseñado para una instalación rápida y segura, con tornillería y accesorios incluidos.
- Para longitudes superiores a 3 metros, la campana se suministra en dos módulos con un kit de unión oculto que garantiza un montaje firme y estético.

Product codes:

Reference: CMH11-100 /15

EAN13: -

UPC: -

Product gallery:

